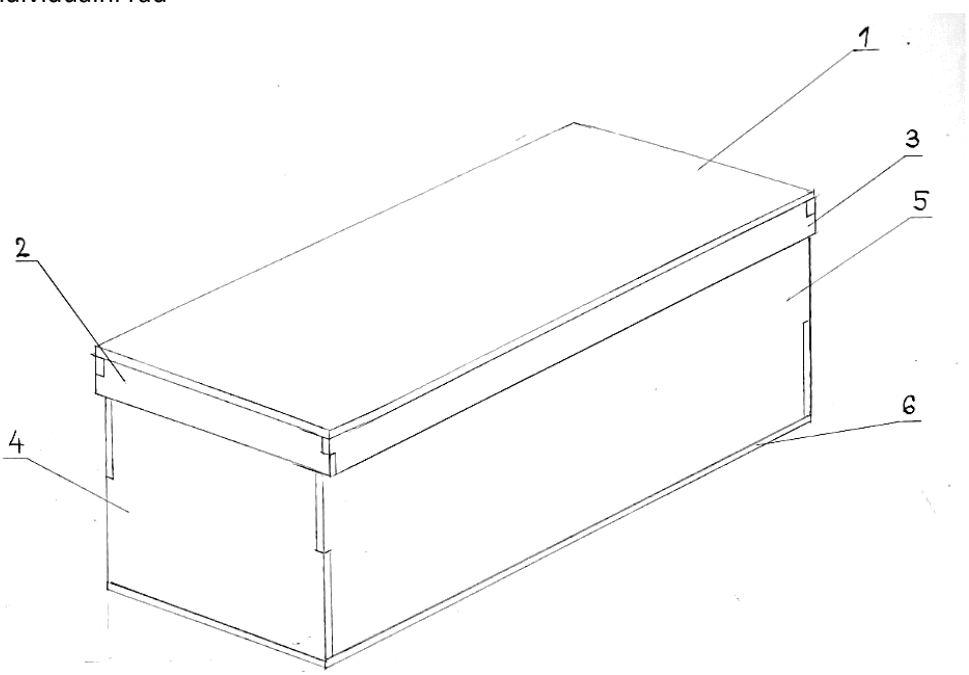


Dijeljenje primjera dobre prakse	
<b>Nastavni predmet</b>	Tehnička kultura
<b>Razred</b>	5.
<b>Autori:</b>	Katica Mikulaj Ovčarić/Kristijan Ovčarić
<b>Škola</b>	
<b>Naziv teme</b>	Izrada kutije od balze
<b>Vrijeme realizacije vježbe:</b>	Tri školska sata
<b>Odgojno-obrazovni ishodi na razini predmetnog kurikulumu</b>	<p>TK OŠ A. 5. 1. Na kraju prve godine učenja i poučavanja predmeta Tehnička kultura u domeni Dizajniranje i dokumentiranje učenik crta tehničke crteže priborom za tehničko crtanje od jednostavnih geometrijskih likova do pravokutnih projekcija geometrijskih tijela i tehničkih tvorevina sastavljenih od više geometrijskih tijela primjenjujući norme tehničkoga crtanja.</p> <p>TK OŠ A. 5. 2. Na kraju prve godine učenja i poučavanja predmeta Tehnička kultura u domeni Dizajniranje i dokumentiranje učenik primjenjuje osnovnu tehničku dokumentaciju pri izradi tehničke tvorevine i piše izvješće o radu.</p> <p>TK OŠ B. 5. 2. Na kraju prve godine učenja i poučavanja predmeta Tehnička kultura u domeni Tvorevine tehnike i tehnologije učenik izrađuje tehničku tvorevinu prema tehničkoj dokumentaciji koristeći se alatom i priborom.</p>
<b>Sadržaji koji se koriste u aktivnostima</b>	<p>Tehničko crtanje Tehnička dokumentacija Izrada tehničke tvorevine</p>
<b>Razrada odgojno-obrazovnih ishoda</b>	<p>Učenik:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• primjenjuje tehničku dokumentaciju</li> <li>• izrađuje kutiju od balze</li> <li>• primjenjuje pravila zaštite na radu</li> <li>• surađuje sa ostalim učenicima u razredu</li> </ul>
<b>Povezanost s međupredmetnim temama i drugim predmetima</b>	<p>Učiti kako učiti uku A.3.3. 3. Učenik samostalno oblikuje svoje ideje i kreativno pristupa rješavanju problema. uku D.3.2. 2. Učenik ostvaruje dobru komunikaciju s drugima, uspješno surađuje u različitim situacijama i spreman je zatražiti i ponuditi pomoć. Osobni i socijalni razvoj osr A.3.3. Razvija osobne potencijale.</p>

<b>Metode rada</b>	Razgovor, demonstracija, praktičan rad, rješavanje problema
<b>Oblici rada</b>	Frontalni, samostalan rad
<b>Tijek izvođenja nastavnog procesa</b>	

<b>Organizacija nastavnog sata</b>	<p><b>Uvodni dio</b></p> <p>Prikaz balze u različitim veličinama i debljinama.  Razgovor o svojstvima balze te o njenoj obradi.  Učenici opipaju balzu i dijele svoje prve dojmove o materijalu.</p> <p><b>Središnji dio</b></p> <p>- demonstracija tehnika rezanja pozicija od balze te lijepljenja pozicija</p> <p>- vježba rezanja i spajanja balze:  Rad u paru:</p> <p>Učenici dobivaju par komada balze, škare i ljepilo za drvo.  Zadatak je da svaki par vježba rezanje balze prema zadanim mjerama i spajanje dijelova pomoću ljepila.</p> <p>Individualni rad</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>- priprema radnog mjesta  - čitanje tehničke dokumentacije  - zacrtavanje na materijalu prema radioničkom crtežu  - rezanje pozicija  - obrada pozicija</p>
------------------------------------	--

	<p>- spajanje pozicija prema sastavnom crtežu</p> <p>Završni dio</p> <p>Analiza i pregled radova.</p>
--	---

### Informacije o vrednovanju

<b>Vrednovanje za učenje</b>	
------------------------------	--

<b>Vrednovanje kao učenje</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Sastavnice</th> <th style="width: 50%;">Opis bodova</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Preciznost zacrtavanja pozicija na materijalu</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- 1 bod po poziciji</td> <td>Zacrtao/la sam uz odstupanja do 3 mm po poziciji.</td> </tr> <tr> <td>- 2 boda po poziciji</td> <td>Zacrtao/la sam uz odstupanja do 2 mm po poziciji.</td> </tr> <tr> <td>- 3 boda po poziciji</td> <td>Zacrtao/la sam uz odstupanja do 1 mm po poziciji.</td> </tr> <tr> <td><b>Preciznost rezanja pozicija</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- Za 1 bod</td> <td>Rezao/la sam s odstupanjem do 3 mm dijelove kutije.</td> </tr> <tr> <td>- Za 2 boda</td> <td>Precizno sam izrezao/la dijelove kutije, s odstupanjima do 2 mm.</td> </tr> <tr> <td>- Za 3 boda</td> <td>Izuzetno precizno i točno sam izrezao/la dijelove kutije.</td> </tr> <tr> <td><b>Preciznost obrade</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- Za 1 bod</td> <td>Obradio/la sam površine i rubove kutije s odstupanjem do 3 mm.</td> </tr> <tr> <td>- Za 2 boda</td> <td>Precizno sam obradio/la površine i rubove s odstupanjima do 2 mm.</td> </tr> <tr> <td>- Za 3 boda</td> <td>Izuzetno precizno sam obradio/la površine uz odstupanje do 1 mm.</td> </tr> <tr> <td><b>Preciznost i urednost spajanja</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- Za 1 bod</td> <td>Spojio/la sam dijelove s odstupanjima do 3 mm ili manjim prazninama.</td> </tr> <tr> <td>- Za 2 boda</td> <td>Precizno i uredno sam spojio/la dijelove s odstupanjima do 2 mm.</td> </tr> <tr> <td>- Za 3 boda</td> <td>Izuzetno precizno i uredno sam spojio/la dijelove uz odstupanje do 1 mm.</td> </tr> </tbody> </table>	Sastavnice	Opis bodova	<b>Preciznost zacrtavanja pozicija na materijalu</b>		- 1 bod po poziciji	Zacrtao/la sam uz odstupanja do 3 mm po poziciji.	- 2 boda po poziciji	Zacrtao/la sam uz odstupanja do 2 mm po poziciji.	- 3 boda po poziciji	Zacrtao/la sam uz odstupanja do 1 mm po poziciji.	<b>Preciznost rezanja pozicija</b>		- Za 1 bod	Rezao/la sam s odstupanjem do 3 mm dijelove kutije.	- Za 2 boda	Precizno sam izrezao/la dijelove kutije, s odstupanjima do 2 mm.	- Za 3 boda	Izuzetno precizno i točno sam izrezao/la dijelove kutije.	<b>Preciznost obrade</b>		- Za 1 bod	Obradio/la sam površine i rubove kutije s odstupanjem do 3 mm.	- Za 2 boda	Precizno sam obradio/la površine i rubove s odstupanjima do 2 mm.	- Za 3 boda	Izuzetno precizno sam obradio/la površine uz odstupanje do 1 mm.	<b>Preciznost i urednost spajanja</b>		- Za 1 bod	Spojio/la sam dijelove s odstupanjima do 3 mm ili manjim prazninama.	- Za 2 boda	Precizno i uredno sam spojio/la dijelove s odstupanjima do 2 mm.	- Za 3 boda	Izuzetno precizno i uredno sam spojio/la dijelove uz odstupanje do 1 mm.
Sastavnice	Opis bodova																																		
<b>Preciznost zacrtavanja pozicija na materijalu</b>																																			
- 1 bod po poziciji	Zacrtao/la sam uz odstupanja do 3 mm po poziciji.																																		
- 2 boda po poziciji	Zacrtao/la sam uz odstupanja do 2 mm po poziciji.																																		
- 3 boda po poziciji	Zacrtao/la sam uz odstupanja do 1 mm po poziciji.																																		
<b>Preciznost rezanja pozicija</b>																																			
- Za 1 bod	Rezao/la sam s odstupanjem do 3 mm dijelove kutije.																																		
- Za 2 boda	Precizno sam izrezao/la dijelove kutije, s odstupanjima do 2 mm.																																		
- Za 3 boda	Izuzetno precizno i točno sam izrezao/la dijelove kutije.																																		
<b>Preciznost obrade</b>																																			
- Za 1 bod	Obradio/la sam površine i rubove kutije s odstupanjem do 3 mm.																																		
- Za 2 boda	Precizno sam obradio/la površine i rubove s odstupanjima do 2 mm.																																		
- Za 3 boda	Izuzetno precizno sam obradio/la površine uz odstupanje do 1 mm.																																		
<b>Preciznost i urednost spajanja</b>																																			
- Za 1 bod	Spojio/la sam dijelove s odstupanjima do 3 mm ili manjim prazninama.																																		
- Za 2 boda	Precizno i uredno sam spojio/la dijelove s odstupanjima do 2 mm.																																		
- Za 3 boda	Izuzetno precizno i uredno sam spojio/la dijelove uz odstupanje do 1 mm.																																		

<b>Vrednovanje naučenoga</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Sastavnice</th> <th style="width: 50%;">Opis bodova</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Preciznost zacrtavanja pozicija na materijalu 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 bod po poziciji</td> <td>zacrtano uz odstupanja do 3 mm po poziciji</td> </tr> <tr> <td>2 boda po poziciji</td> <td>zacrtano uz odstupanja do 2 mm po poziciji</td> </tr> <tr> <td>3 boda po poziciji</td> <td>zacrtano uz odstupanja do 1 mm po poziciji</td> </tr> <tr> <td><b>Preciznost rezanja pozicija 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- Za 1 bod</td> <td>Odstupanje do 3 mm u rezanju dijelova kutije.</td> </tr> <tr> <td>- Za 2 boda</td> <td>Precizno izrezani dijelovi kutije, s odstupanjima do 2 mm.</td> </tr> <tr> <td>- Za 3 boda</td> <td>Iznimno precizno i točno izrezani dijelovi kutije.</td> </tr> <tr> <td><b>Preciznost obrade 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- Za 1 bod</td> <td>Odstupanje do 3 mm u obradi površina i rubova kutije.</td> </tr> <tr> <td>- Za 2 boda</td> <td>Precizno obrađene površine i rubovi s odstupanjima do 2 mm.</td> </tr> <tr> <td>- Za 3 boda</td> <td>Iznimno precizno obrađene površine uz odstupanje do 1 mm</td> </tr> <tr> <td><b>Preciznost i urednost spajanja 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- Za 1 bod</td> <td>Spoj dijelova s odstupanjima do 3 mm ili manjim prazninama.</td> </tr> <tr> <td>- Za 2 boda</td> <td>Precizan i uredan spoj dijelova s odstupanjima do 2 mm.</td> </tr> <tr> <td>- Za 3 boda</td> <td>Iznimno precizan i uredan spoj uz odstupanje do 1 mm</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center; padding-top: 20px;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;"><b>Bodovi</b></td> <td style="width: 50%; text-align: center;"><b>Ocjena</b></td> </tr> </table> </td> </tr> </tbody> </table>	Sastavnice	Opis bodova	<b>Preciznost zacrtavanja pozicija na materijalu 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b>		1 bod po poziciji	zacrtano uz odstupanja do 3 mm po poziciji	2 boda po poziciji	zacrtano uz odstupanja do 2 mm po poziciji	3 boda po poziciji	zacrtano uz odstupanja do 1 mm po poziciji	<b>Preciznost rezanja pozicija 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b>		- Za 1 bod	Odstupanje do 3 mm u rezanju dijelova kutije.	- Za 2 boda	Precizno izrezani dijelovi kutije, s odstupanjima do 2 mm.	- Za 3 boda	Iznimno precizno i točno izrezani dijelovi kutije.	<b>Preciznost obrade 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b>		- Za 1 bod	Odstupanje do 3 mm u obradi površina i rubova kutije.	- Za 2 boda	Precizno obrađene površine i rubovi s odstupanjima do 2 mm.	- Za 3 boda	Iznimno precizno obrađene površine uz odstupanje do 1 mm	<b>Preciznost i urednost spajanja 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b>		- Za 1 bod	Spoj dijelova s odstupanjima do 3 mm ili manjim prazninama.	- Za 2 boda	Precizan i uredan spoj dijelova s odstupanjima do 2 mm.	- Za 3 boda	Iznimno precizan i uredan spoj uz odstupanje do 1 mm	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;"><b>Bodovi</b></td> <td style="width: 50%; text-align: center;"><b>Ocjena</b></td> </tr> </table>		<b>Bodovi</b>	<b>Ocjena</b>
Sastavnice	Opis bodova																																						
<b>Preciznost zacrtavanja pozicija na materijalu 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b>																																							
1 bod po poziciji	zacrtano uz odstupanja do 3 mm po poziciji																																						
2 boda po poziciji	zacrtano uz odstupanja do 2 mm po poziciji																																						
3 boda po poziciji	zacrtano uz odstupanja do 1 mm po poziciji																																						
<b>Preciznost rezanja pozicija 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b>																																							
- Za 1 bod	Odstupanje do 3 mm u rezanju dijelova kutije.																																						
- Za 2 boda	Precizno izrezani dijelovi kutije, s odstupanjima do 2 mm.																																						
- Za 3 boda	Iznimno precizno i točno izrezani dijelovi kutije.																																						
<b>Preciznost obrade 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b>																																							
- Za 1 bod	Odstupanje do 3 mm u obradi površina i rubova kutije.																																						
- Za 2 boda	Precizno obrađene površine i rubovi s odstupanjima do 2 mm.																																						
- Za 3 boda	Iznimno precizno obrađene površine uz odstupanje do 1 mm																																						
<b>Preciznost i urednost spajanja 6 pozicija maksimalno 18 bodova</b>																																							
- Za 1 bod	Spoj dijelova s odstupanjima do 3 mm ili manjim prazninama.																																						
- Za 2 boda	Precizan i uredan spoj dijelova s odstupanjima do 2 mm.																																						
- Za 3 boda	Iznimno precizan i uredan spoj uz odstupanje do 1 mm																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;"><b>Bodovi</b></td> <td style="width: 50%; text-align: center;"><b>Ocjena</b></td> </tr> </table>		<b>Bodovi</b>	<b>Ocjena</b>																																				
<b>Bodovi</b>	<b>Ocjena</b>																																						

	32-39	Dovoljan (2)	
	40-47	Dobar (3)	
	48-55	Vrlo dobar (4)	
	56-64	Izvrstan (5)	
<b>Prilagodba uvjeta učenja učenicima s posebnim potrebama</b>			
<b>Učenici s teškoćama</b>	Učenici izrezuju već zacrtane pozicije.		
<b>Daroviti učenici</b>	Učenici izrađuju doraduju kutiju prema vlastitim idejama.		
<b>Napomene</b>			